

ELEKTRISCH HÖHENVERSTELLBARER DISPLAYSTÄNDER MIT 50 CM HUB

SÄULE SCHWARZ ELOXIERT, MITTE DISPLAY 121- 171 CM, BODENPLATTE



PRODUKTBE SCHREIBUNG

Elektrisch höhenverstellbarer Displayständer für 42"-100" große (interaktive) Flat-Panel Displays. Geeignet zur Wandmontage.

Der SCETAPB ist geeignet zur Aufnahme von Displays bis zu einer Bilddiagonalen von 100". Das System beinhaltet einen stabilen Rahmen zur Aufnahme des Displays mit integriertem Kabelmanagement und zwei Einhängeschienen mit Schnellspannverschluss für die schnelle und einfache Displaymontage.

Der SCETAPB Displayständer kommt mit einer Pylonensäule mit 50 cm Hub.

Eine 8 mm starke Stahlplatte wird unter der Pylonensäule befestigt. Das System kann freistehend im Raum platziert oder an eine Leichtbauwand montiert werden. Aussparungen/ Griffe in der Bodenplatte erleichtern das Handling. Die Platte ist kunststoffpulverbeschichtet in schwarz.

Das System kommt zerlegt in drei Paketen und kann per Kurierdienst versendet werden.

Zubehör



Tastaturablage



Extender für Aluminiumhubsäulen



2 verzinkte verstellbare Wandhalterungen



2 verzinkte Wandhalterungen



Halterungen und Flügelschloss



Vordere Ablage

EIGENSCHAFTEN

- > Stabiler Rahmen für Displays bis 100"
- > Schnellschnappverschluss für einfache Displaymontage
- > VESA, max. 800 x 600
- > Integriertes Kabelmanagement
- > 50 cm elektrisch höhenverstellbar
- > Bodenplatte und zwei Wandmontagewinkel (7 cm Wandabstand) im Lieferumfang



Display mount



Wandmontiert



Freistehend



Elektrisch höhenverstellbar



Single Display



5 Jahre Garantie



Max. Zuladung 136 kg

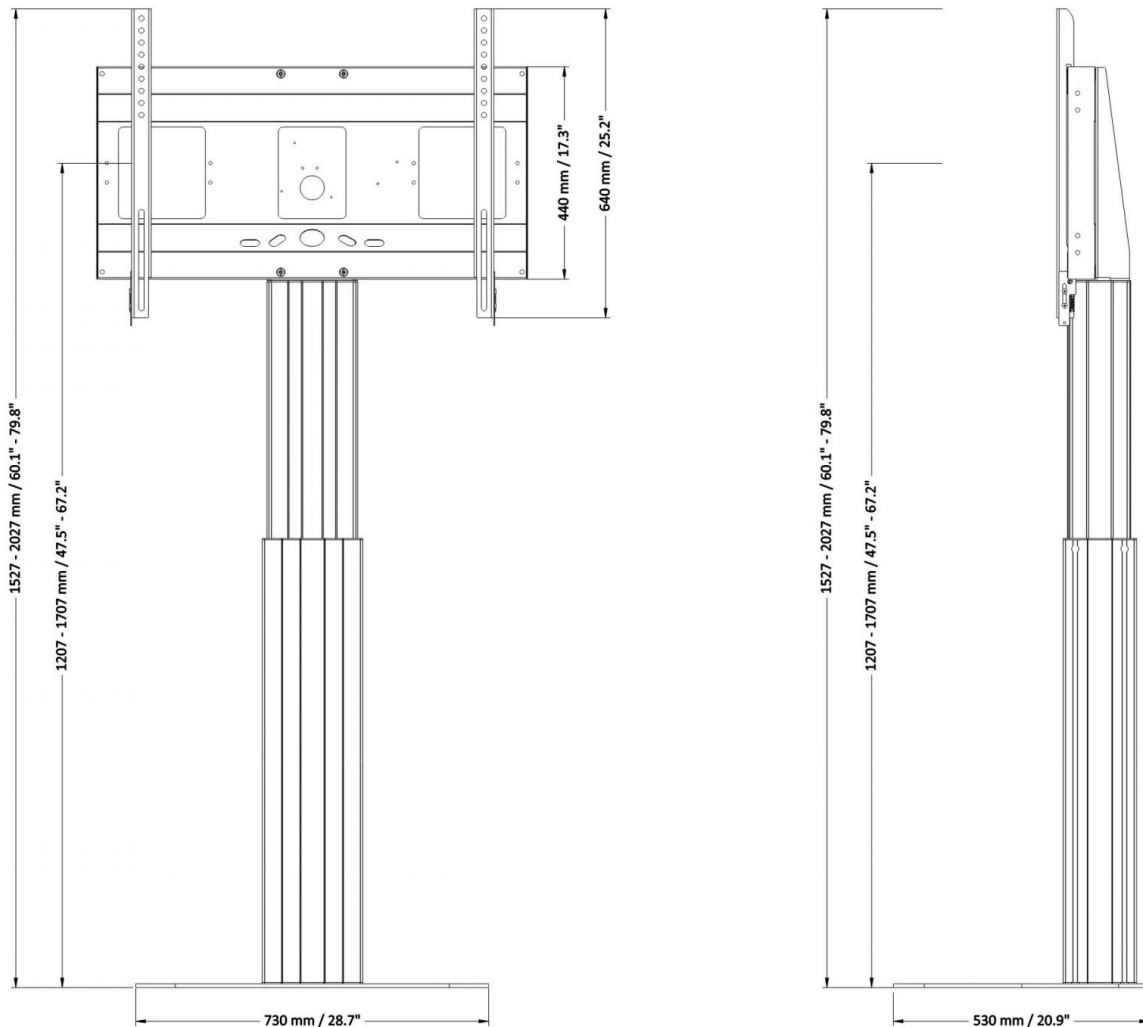


Max. Vesa 800 x 600

| Artikelnummer | SCETAPB | |
|---------------------------------|--|-------------------------------|
| Vesa horizontal / Vesa vertikal | 300 mm - 800 mm / 200 mm - 600 mm | |
| Geeignet für Displays | 42" - 100" | |
| Höhe Mitte Display | 1207 mm - 1707 mm | 47.5" - 67.2" |
| Maximale Zuladung | 136 kg | 299.8 lbs |
| Breite / Höhe / Tiefe | 730 mm / 1527 mm - 2027 mm / 530 mm | 28.7" / 60.1" - 79.8" / 20.9" |
| Garantie | 5 Jahre Garantie | |
| Farbe der Halterung | RAL 9005 Tiefschwarz | |
| Farbe der Säule | Schwarz eloxiert | |
| Gestell Farbe | RAL 9005 Tiefschwarz | |
| Verpackungen | Verpackungsmaße BxHxT | Versandgewicht |
| AF-SCETA-N | 900 x 160 x 450 mm / 35.4 x 6.3 x 17.7" | 13,6 kg / 30 lbs |
| CCE70-WB | 1180 x 270 x 200 mm / 46.5 x 10.6 x 7.9" | 23,1 kg / 50.9 lbs |
| PSTSCETAB | 750 x 20 x 600 mm / 29.5 x 0.8 x 23.6" | 21,8 kg / 48.1 lbs |
| Gesamtgewicht | 58,5 kg / 129 lbs | |

BEMAßUNG

in mm / Zoll



CONEN Produkte GmbH
 Conenstr. 4
 54497 Morbach-Gonzerath

Tel.: +49 (0) 6533 75-100
 Fax: +49 (0) 6533 75-600
 E-Mail: info@conen-produkte.de

Germany

www.conen-produkte.de