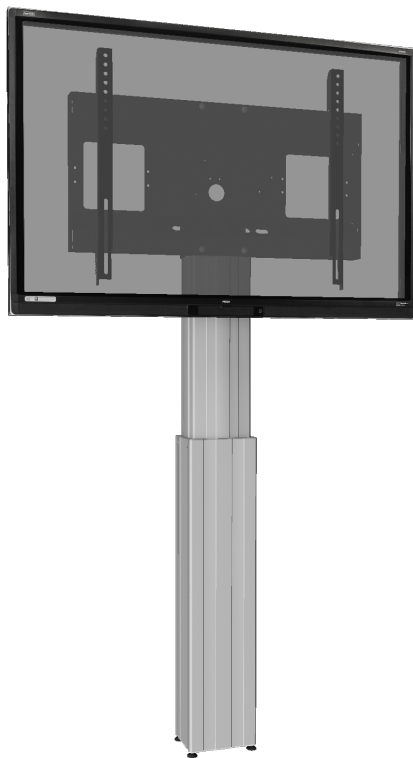


## ELEKTRISCH HÖHENVERSTELLBARE MONITOR WANDHALTERUNG, 50 CM HUB

SÄULE SILBER ELOXIERT, MITTE DISPLAY 121,5- 171,5 CM



### PRODUKTBE SCHREIBUNG

Elektrisch höhenverstellbare Monitor Wandhalterung für 42"-100" große (interaktive) Flat-Panel Displays.

Der SCETAW ist geeignet zur Aufnahme von Displays bis zu einer Bild diagonalen von 100". Das System beinhaltet einen stabilen Rahmen zur Aufnahme des Displays mit integriertem Kabelmanagement und zwei Einhängeschienen mit Schnellspannverschluss für die schnelle und einfache Monitor montage.

Der SCETAW Monitorhalter kommt mit einer Pylonensäule mit 50 cm Hub.

Das System kommt zerlegt in zwei Paketen und kann per Kurierdienst versendet werden.

### Zubehör



Tastaturablage



Extender für Aluminiumhubsäulen



2 verzinkte verstellbare Wandhalterungen



Wandmontagesatz für Systeme mit einer Säule



2 verzinkte Wandhalterungen



Halterungen und Flügelschloss

### EIGENSCHAFTEN

- > Stabiler Rahmen für Displays bis 100"
- > Schnellschnappverschluss für einfache Displaymontage
- > VESA, max. 800 x 600
- > Integriertes Kabelmanagement
- > 50 cm elektrisch höhenverstellbar
- > 4 Bodenausgleichsfüße und zwei Wandmontagewinkel (7 cm Wandabstand) im Lieferumfang
- > Geeignet zur Montage an massiven Wänden
- > Zur Montage an Leichtbauwänden erhalten Sie unsere Bodenplatte (PSTSCETA) gegen Mehrpreis



Display mount



Wandmontiert



Elektrisch höhenverstellbar



Single Display



5 Jahre Garantie



Max. Zuladung 136 kg

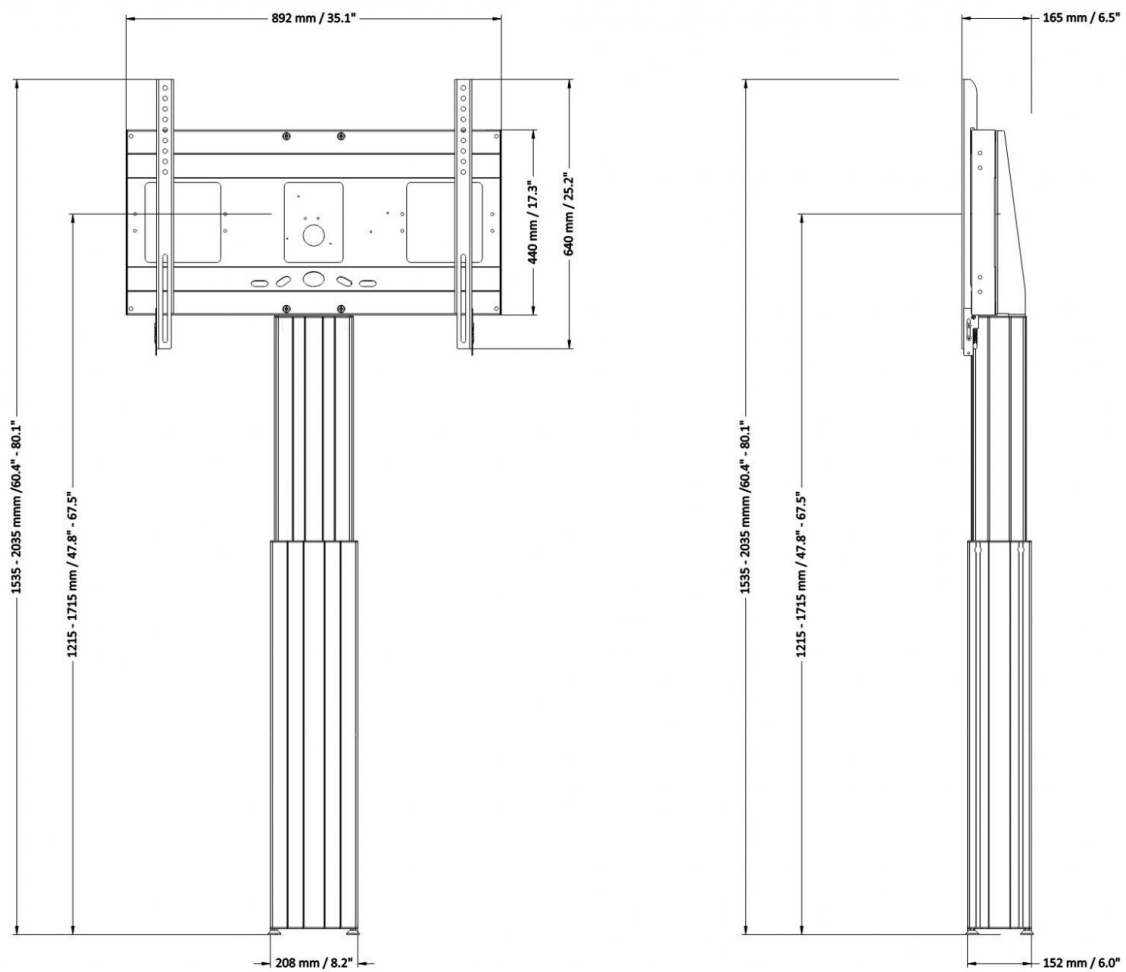


Max. Vesa 800 x 600

Artikelnummer	SCETAW	
Vesa horizontal / Vesa vertikal	300 mm - 800 mm / 200 mm - 600 mm	
Geeignet für Displays	42" - 100"	
Höhe Mitte Display	1215 mm - 1715 mm	47.8" - 67.5"
Maximale Zuladung	136 kg	299.8 lbs
Breite / Höhe / Tiefe	892 mm / 1535 mm - 2035 mm / 165 mm	35.1" / 60.4" - 80.1" / 6.5"
Gewicht	34,6 kg	76.3 lbs
Garantie	5 Jahre Garantie	
Farbe der Halterung	RAL 9005 Tiefschwarz	
Farbe der Säule	Silber eloxiert	
Verpackungen	Verpackungsmaße BxHxT	Versandgewicht
AF-SCETA-N	900 x 160 x 450 mm / 35.4 x 6.3 x 17.7"	13,6 kg / 30 lbs
CCE70-W	1180 x 270 x 200 mm / 46.5 x 10.6 x 7.9"	23,1 kg / 50.9 lbs
Gesamtgewicht	36,7 kg / 80.9 lbs	

## BEMAßUNG

in mm / Zoll



**CONEN Produkte GmbH**  
 Conenstr. 4  
 54497 Morbach-Gonzerath

Tel.: +49 (0) 6533 75-100  
 Fax: +49 (0) 6533 75-600  
 E-Mail: info@conen-produkte.de

Germany

[www.conen-produkte.de](http://www.conen-produkte.de)